



# SINVICOMP SRF3803

新加坡聚合树脂有限公司 - 刚硬聚氯乙烯

## 一般信息

### 总览

材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 亚太地区
特性	• 良好抗撞击性
用途	• 电气元件 • 配件
机构评级	• NSF 61
RoHS 合规性	• RoHS 合规
形式	• 颗粒
加工方法	• 注射成型

## ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.37		ASTM D792
Congo Red (374°F)	30.0	min	BS 2782
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (屈服)	6960	psi	ASTM D638
伸长率 (断裂)	110	%	ASTM D638
弯曲模量	413000	psi	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度	2.6	ft·lb/in	ASTM D256
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D)	76		ASTM D2240
热性能	额定值	单位制	测试方法
维卡软化温度	187	°F	ASTM D1525 <sup>2</sup>

### 补充信息

Typical temperature profile for processing SINVICOMP compound is from 160oC to 180oC. The optimum temperatures depend on the type of machine as well as screw design being used to process SINVICOMP.

Feeding zone 160°C

Compression zone 160°C ~ 170°C

Mixing zone 170°C ~ 180°C

Nozzle / Die zone 180°C

### 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> 压力 1 (10N)